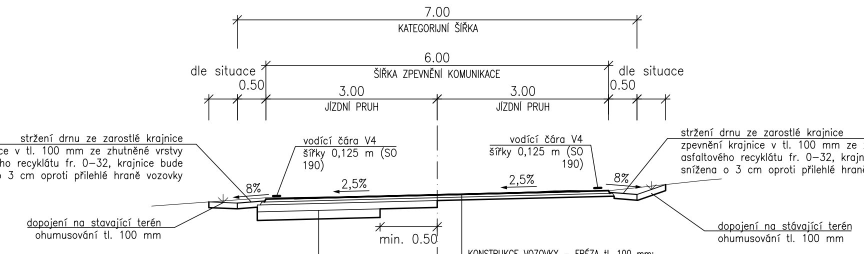
VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ 1
V MÍSTĚ SANACE
M 1:50


7.00
KATEGORIJNÍ ŠÍŘKA
6.00
ŠÍŘKA ZPEVNĚNÍ KOMUNIKACE
dle situace
0.50
3.00
JÍZDNÍ PRUH
3.00
JÍZDNÍ PRUH
dle situace
0.50
stržení drnu ze zarostlé krajnice
zpevnění krajnice v tl. 100 mm ze zhutněné vrstvy asfaltového recyklátu fr. 0–32, krajnice bude snížena o 3 cm oproti přilehlé hraně vozovky
vodící čára V4 šířky 0,125 m (SO 190)
vodící čára V4 šířky 0,125 m (SO 190)
8%
2,5%
2,5%
8%
stržení drnu ze zarostlé krajnice
zpevnění krajnice v tl. 100 mm ze zhutněné vrstvy asfaltového recyklátu fr. 0–32, krajnice bude snížena o 3 cm oproti přilehlé hraně vozovky
dopojení na stavající terén
ohumusování tl. 100 mm
min. 0.50
dopojení na stávající terén
ohumusování tl. 100 mm

KONSTRUKCE VOZOVKY – FRÉZA tl. 100 mm:

Frézování původních asfaltových vrstev vozovky do hloubky 100 mm včetně reprofilace příčného sklonu

Asfaltový beton obrusný	ACO 11S PmB 45/80–65	tl. 50 mm	ČSN EN 13108–1	ČSN 73 6121
(obrusná vrstva bude vyztužena pomocí kevlarových vláken, např. FORTA FI)				
Spojovací postřik emulzní	PS–E C 60 BP 4	0,30 kg/m^2	ČSN EN 12271	ČSN 73 6129
Asfaltový beton	ACL 16+ 50/70	tl. 50 mm	ČSN EN 13108–1	ČSN 73 6121
Spojovací postřik emulzní	PS–E C 60 BP 4	0,60 kg/m^2	ČSN EN 12271	ČSN 73 6129
CELKEM NOVÁ KONSTRUKCE		tl. 100 mm		

Pozn.: po odfrézování dojde k mechanickému očištění odfrézovaného povrchu. Dojde k opravě poruch dle TP 87, TP 92 a TP 115 (oprava podélných a příčných trhli, případné výtluky vyplnit sanačním materiálem).

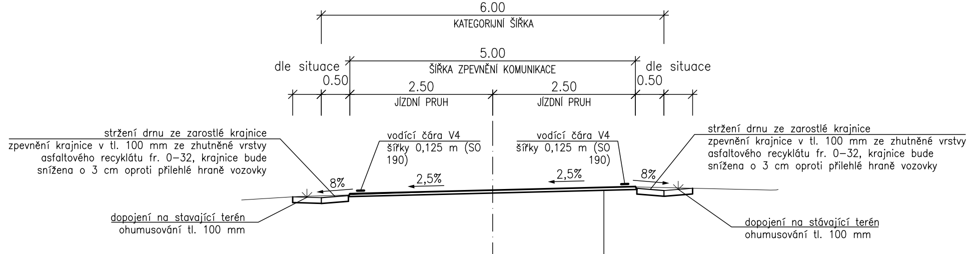
KONSTRUKCE VOZOVKY – SANACE PODKLADNÍCH I OCHRANNÝCH VRSTEV:

Kompletní vyfrézování původních asfaltových vrstev vozovky poté odstranění podkladních i ochranných vrstev

Asfaltový beton obrusný	ACO 11S PmB 45/80–65	tl. 50 mm	ČSN EN 13108–1	ČSN 73 6121
(obrusná vrstva bude vyztužena pomocí kevlarových vláken, např. FORTA FI)				
Spojovací postřik emulzní	PS–E C 60 BP 4	0,30 kg/m^2	ČSN EN 12271	ČSN 73 6129
Asfaltový beton	ACL 16+ 50/70	tl. 50 mm	ČSN EN 13108–1	ČSN 73 6121
Spojovací postřik emulzní	PS–E C 60 BP 4	0,60 kg/m^2	ČSN EN 12271	ČSN 73 6129
směs stmelená cementem	SC C8/10	120 mm	ČSN EN 14227	ČSN 73 6124–1
asfaltový recyklát	R–mat	150 mm	TP 208	
CELKEM NOVÁ KONSTRUKCE		tl. 370 mm		

Pozn.: po odfrézování a odstranění rozpadlé podkladní i ochranné vrstvy dojde k přehutnění aktivní zóny.
Minimální hodnota modulu přetvárnosti Edef,2 je předepsána v místě zemní pláně 30MPa, na vrstvě asfaltového recyklátu 50MPa.
Přesný rozsah sanace bude stanoven až po odfrézování asfaltových vrstev.

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ 2
V MÍSTĚ FRÉZY 50mm
M 1:50


6.00
KATEGORIJNÍ ŠÍŘKA
5.00
ŠÍŘKA ZPEVNĚNÍ KOMUNIKACE
dle situace
0.50
2.50
JÍZDNÍ PRUH
2.50
JÍZDNÍ PRUH
dle situace
0.50
stržení drnu ze zarostlé krajnice
zpevnění krajnice v tl. 100 mm ze zhutněné vrstvy asfaltového recyklátu fr. 0–32, krajnice bude snížena o 3 cm oproti přilehlé hraně vozovky
vodící čára V4 šířky 0,125 m (SO 190)
vodící čára V4 šířky 0,125 m (SO 190)
stržení drnu ze zarostlé krajnice
zpevnění krajnice v tl. 100 mm ze zhutněné vrstvy asfaltového recyklátu fr. 0–32, krajnice bude snížena o 3 cm oproti přilehlé hraně vozovky
8%
2,5%
2,5%
8%
dopojení na stavající terén
ohumusování tl. 100 mm
dopojení na stávající terén
ohumusování tl. 100 mm

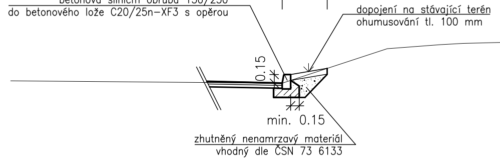
KONSTRUKCE VOZOVKY – FRÉZA tl. 50 mm:

Frézování původních asfaltových vrstev vozovky do hloubky 50 mm včetně reprofilace příčného sklonu

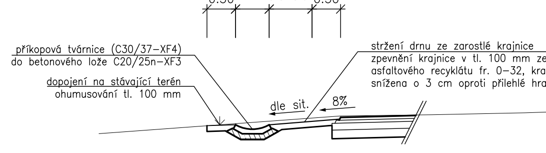
Asfaltový beton obrusný	ACO 11S PmB 45/80–65	tl. 50 mm	ČSN EN 13108–1	ČSN 73 6121
(obrusná vrstva bude vyztužena pomocí kevlarových vláken, např. FORTA FI)				
Spojovací postřik emulzní	PS–E C 60 BP 4	0,60 kg/m^2	ČSN EN 12271	ČSN 73 6129
CELKEM NOVÁ KONSTRUKCE		tl. 50 mm		

Pozn.: po odfrézování dojde k mechanickému očištění odfrézovaného povrchu. Dojde k opravě poruch dle TP 87, TP 92 a TP 115 (oprava podélných a příčných trhli, případné výtluky vyplnit sanačním materiálem).

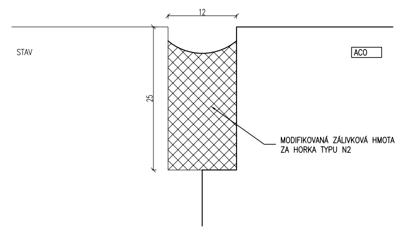
DETAIL – VYMĚNĚNÍ/DOPLNĚNÍ SILNIČNÍ OBRUBY
M 1:50


dle situace
betonová silniční obruba 150/250
do betonového lože C20/25n–XF3 s opěrou
dopojení na stávající terén
ohumusování tl. 100 mm
0.15
min. 0.15
zhutněný nenamrzavý materiál
vhodný dle ČSN 73 6133

DETAIL – RIGOL ZPEVNĚNÝ PŘÍKOPOVOU TVÁRNICÍ
M 1:50

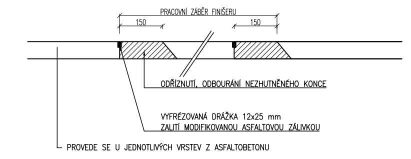

příkopová tvárnice
0.50
dle sit.
0.50
příkopová tvárnice (C30/37–XF4)
do betonového lože C20/25n–XF3
dopojení na stávající terén
ohumusování tl. 100 mm
stržení drnu ze zarostlé krajnice
zpevnění krajnice v tl. 100 mm ze zhutněné vrstvy asfaltového recyklátu fr. 0–32, krajnice bude snížena o 3 cm oproti přilehlé hraně vozovky
dle sit.
8%

SPÁRA NA ROZHRANÍ ASFALT x ASFALT
M 2:1


STÁVAJÍCÍ ÚPRAVA
NOVÁ ÚPRAVA
12
STAV
ACO
25
MODIFIKOVANÁ ZÁLIVKOVÁ HMOTA
ZA HORKA TYPU N2

POZNÁMKA:
- POŽADOVANÁ ZARUČENÁ PRŮTAŽNOST ZÁLIVKOVÉ HMOTY PO CELOU DOBU ŽIVOTNOSTI (CCA 5LET) – 25%
- PŘED ZALITÍM SE PROVEDE PEČLIVÉ VYČIŠTĚNÍ KOMŮRKY KARTÁČEM A STLAČENÝM VZDUCHEM
- PŘED APLIKACÍ ZÁLIVKY SE STĚNY OPATŘÍ PENETRAČNÍM NÁTĚREM JE–LI POŽADOVÁNO VÝROBCEM ZÁLIVKOVÉ HMOTY

PRACOVNÍ SPÁRA V ASFALTOVÉ VRSTVĚ
M 1:10


PRACOVNÍ ZÁBĚR FINIŠERU
PRACOVNÍ ZÁBĚR FINIŠERU
PRACOVNÍ ZÁBĚR FINIŠERU
150
150
ODŘÍZNUTÍ, ODBOURÁNÍ NEZHUTNĚNÉHO KONCE
VYFRÉZOVANÁ DRÁŽKA 12x25 mm
ZALITÍ MODIFIKOVANOU ASFALTOVOU ZÁLIVKOU
PROVEDE SE U JEDNOTLIVÝCH VRSTEV Z ASFALTOBETONU

Pozn.:
- zemní pláň hutnit dle ČSN 72 1006, minimální hodnota modulu přetvárnosti podložní zeminy Edef2=45 MPa resp. 30 MPa. Před pokládkou všech dalších vrstev kontrolovat modul přetvárnosti
- násypová tělesa uvažovaná v tomto stavebním objektu budou provedena z materiálů vhodných pro násypy a náležitě zhutněna. Možnost použití vytěžených materiálů posoudí odpovědný geotechnik na základě vhodnosti dle ČSN 72 1002 v průběhu provádění stavební činnosti dle konkrétních podmínek na stavbě.
- na vrstvě SC C musí být provedena opatření proti vývoji reflexních trhlin do asfaltových vrstev omezením jejich smršťování úpravou pojiva (pomalu tuhnoucí pojivo) nebo uvolněním smršťovacích napětí přehutněním vrstvy v době tvrdnutí vibračním válcem nebo vytvořením smršťovacích trhlin ve vzdálenosti do 5 m (vložkami, vibračním válcem, proříznutím apod.).

VÝŠKOVÝ SYSTÉM BPV
SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM JTSK

Vypracoval Ing. Robin Pešek
Zodpovědný projektant Ing. Petr Peštál
Zhotovitel Ing. PETR PEŠTÁL
Nad Přehradou 404
109 00 Praha 10
Objednatel Obec Hostouň u Prahy
273 53 okres Kladno
Ing. Šárka Hůlová, Ing. Lukáš Morávek
Formát 7 x A4
Datum 01/2019
Akce OBEC HOSTOUŇ
OPRAVA UL. KLADENSKÁ
Čís. zakázky KladenskaDPS.1218
Název SO
SO 101 Oprava ul. Kladenská
Stupeň PDPS
Souprava
Příloha
VZOROVÉ PŘÍČNÉ ŘEZY
Měřítko 1:50
Příloha č B.1.4